

Practica-2012 la ETALON

La Centrul de Implementare a Tehnologiilor Avansate (CITA) „ETALON” studenții a. I de la FIMCM și FIMM trec practica de inițiere în atelierele didactice dotate cu utilaje tehnologice pentru prelucrarea materialelor, fiind antrenați în realizarea unor comenzi reale, executarea unor epruvete pentru lucrări de laborator, piese pentru instalații etc.

Un aport considerabil la pregătirea practică a studenților îl aduc maistrilor, care, sub conducerea șefului atelierelor didactice, dlui ing. **I. Bodiu**, le cultivă competențele necesare în domeniile prelucrării materialelor și construcției de mașini. Înainte de practică, studenții sunt instruiți în domeniul tehnicii securității muncii – inițial la catedrele de profil, apoi nemijlocit la uzină, la locul concret de muncă, conform caracterului lucrărilor executate.

Practica de inițiere se realizează în atelierele didactice ale uzinei (secțiile lăcătușărie, strunjire, frezare, sudare, burghiere, alezare). Studenții se familiarizează cu metodele și tehnologiile de obținere a semifabricatelor și executarea pieselor finite.

Ei studiază utilajele și tehnologiile de sudare, strunjire, frezare, burghiere, iau cunoștință de construcția mașinilor-unelte, elaborează un traseu de prelucrare mecanică a unei piese concrete de complexitate medie; aleg mașinile-unelte și sculele necesare pentru prelucrare, electrozii pentru sudare, optimizează regimurile de prelucrare mecanică și execută o piesă reală, propusă de profesor.

Practica constructiv-tehnologică constă din studierea întregului proces de producție al uzinei: secțiile, sectoarele, utilajele tehnologice și auxiliare, cadrele ingineresti și productive. Se organizează excursii la uzinele și laboratoarele moderne: **Moldovahidromaș, Hidropompa, Incomaș**. Studenții au posibilitatea să vadă cum este organizat procesul de producție la o uzină constructoare de mașini, cum se confecționează un produs, începând de la pregătirea semifabricatelor (topirea metalului, confecționarea formelor, turnarea metalului în forme), etapele de confecționare a pieselor (strunjire, frezare, rectificare), asamblarea fabricatorilor și terminând cu verificarea calității. Se organizează întâlniri cu administrația uzinelor, se prezintă sectoarele de performanță ale uzinei. Cum se spune în popor: „E frumos să înveți teoria de la cei care cunosc bine practica”.

După finalizarea practicii **constructiv-tehnologică** studenții prezintă la Catedra „Mașini și Sisteme de Producție” caietul de practică și darea de seamă, făcând un raport în prezența comisiei. De aprecieri frumoase la practica-2012 s-au bucurat studenții gr. MSP-011 – **D. Rusnac, V. Știbeș, A. Timciuc, R. Muntean, F. Arhirii**. Ei au executat dările de seamă la un nivel înalt și au dat dovadă de cunoștințe practice aprofundate.

Practica constructiv-tehnologică are ca scop pregătirea studenților în domeniul proiectării mașinilor și instalațiilor noi, modernizării și reparației mașinilor existente, elaborării noilor mașini și mecanisme. Fiecărui student i se propune o temă individuală de proiectare, modernizare sau automatizare a unei mașini tehnologice

sau al unui sistem de producție. De regulă, tema propusă este dezvoltată până la finele studiilor, transformându-se în proiect de diplomă. Studenților li se rezervă un an pentru a medita detaliat asupra structurii proiectului de diplomă, a efectua cercetările necesare, a înainta propuneri de invenții și a valorifica aceste idei.

Un exemplu elocvent de insistență și capacitate de muncă a dat dovadă studentul gr. MSP-071 **V. Gladăș**, care și-a ales specialitatea de inginer mecanic în Mașini și Sisteme de Producție – un student silitor, capabil să elaboreze proiecte îndrăznețe, să le optimizeze și să le implementeze în producție într-un termen scurt. Dânsul a efectuat cercetări în tema „Mijloace tehnologice și tehnologia de confecționare a palelor cu profil hidrodinamic pentru stații microhidroelectrice de conversie a energiei torentului de apă al râurilor” și a propus mai multe soluții de modernizări constructive, a calculat regimurile de prelucrare a unor materiale și tehnologii noi, a proiectat și optimizat profilul modulelor palei, a executat câteva mostre de module și le-a prezentat la expoziții internaționale, fiind apreciat cu diplome și medalii. Proiectul de diplomă a fost susținut cu notă 10, dlui V. Gladăș decernându-i-se **diplomă de gr. I și premiul Senatului UTM „Cel mai bun proiect de diplomă al a.u.2011-2012”**.

Ilie BOTEZ,
conducător de practică,
vicedirector CITA „ETALON”, dr., conf. univ.

