

ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ МОЛДОВЫ

ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

**ИССЛЕДОВАНИЕ ТОЧНОСТИ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ГОЛОВКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНОГО
СТАНКА С ЧПУ**

Методические указания для выполнения лабораторных работ



**Chişinău
2013**

ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ МОЛДОВЫ
ФАКУЛЬТЕТ ИНЖЕНЕРИИ И МЕНЕДЖМЕНТА В
МАШИНОСТРОЕНИИ
КАФЕДРА «ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»

ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

**ИССЛЕДОВАНИЕ ТОЧНОСТИ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ГОЛОВКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНОГО
СТАНКА С ЧПУ**

Методические указания для выполнения лабораторных работ

Chişinău
Editura „Tehnica-UTM”
2013

Методические указания предназначены для студентов II- III-IV-V курсов и издаются в соответствии с учебным планом для специальностей:

521.1 - „Технология машиностроения”;

521.3 - „Производственные машины и системы”.

Составители: доктор технических наук, конференциар, Иван Рушика
доктор технических наук, конференциар, Алексей Тока
доктор технических наук, конференциар, Сергей Мазуру
старший преподаватель, Влад Ботнарь
преподаватель, Антон Рошка

Ответственный редактор: доктор технических наук, конференциар,

Иван Рушика

Рецензент: доктор технических наук, конференциар,

Аркадий Нистрян

© ТУМ, 2013

**Методические указания по выполнению лабораторных работ по курсу
Основы технологии машиностроения**

Содержание

Методические указания по выполнению лабораторных работ по курсу Основы технологии машиностроения.....	3
Лабораторная работа № 1	
Изучение точности позиционирования по оси X токарно-винторезного станка.....	6
Лабораторная работа № 2	
Изучение точности позиционирования по оси Z токарно-винторезного станка.....	14
Литература.....	21

Литература

1. Маталин А. А. Технология машиностроения: Учебник для машиностроительных вузов по специальности „Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты”. – Л.: Машиностроение, Ленинградское отд-ние, 1985. - 496 с.
2. Гжиров Р. И., Серебряницкий П. П. Программирование обработки на станках с ЧПУ: Справочник. – Л.: Машиностроение, Ленинградское отд-ние, 1990. - 585 с.
3. Справочник технолога-машиностроителя, в 2-х томах. Т.1. /Под ред. А.Г.Косиловой, Р.К. Мещерякова. - 4-е изд., перераб. и доп. – М.: Машиностроение, 1985. - 656 с.
4. ГОСТ 27.202-83: Надежность в технике, технологические системы, методы оценки надежности по параметрам качества изготавливаемой продукции.
5. ГОСТ 8-82: Станки металлорежущие. Общие требования к испытаниям на точность.
6. Сосонкин В.Л., Мартынов Г.М. Системы числового программного управления: Учебное пособие. – М.: Логос, 2005. - 296 с.
7. Косилова А.Г., Мещеряков Р.К., Калинин М.А. Точность заготовки и припуски в машиностроении: Справочник технолога. – М.: Машиностроение, 1976. - 288 с.
8. ГОСТ 20999-83: Устройства числового программного управления для металлообрабатывающего оборудования. Кодирование информации управляющих программ.
9. Базров Б.М. Многоцелевые станки: Учебное пособие / Б.М. Базров, А.М.Козлов. – Липецк: ЛГТУ, 2009. - 193 с.
10. Маталин А.А., Дашевский Т.Е., Княжицкий И.И. Многооперационные станки. – М.: Машиностроение, 1974. - 320 с.
11. www.siemens.de
12. www.can-cia.de
13. www.step-n.c.org
14. www.steptools.com