

**410.**

<b>Organization</b>	Technical University of Moldova
<b>Patent / patent application title</b>	<b>GEAR PROCESSING PROCEDURE</b>
<b>Authors</b>	MAZURU SERGIU, VACULENCO MAXIM, SCATICAIOV SERGHEI, BOSTAN ION
<b>Patent / patent application N°</b>	<b>MD 373 from 31.05.2011</b>
<b>Description</b>	<p>Invenția se referă la tehnologia construcției de mașini, în special la prelucrarea roțiilor dințate. Procedeul de prelucrare a roțiilor dințate constă în aceea că sculei în formă de disc profilat la extremitate cu raza R i se comunică o mișcare care imită condițiile reale de exploatare prin deplasări coordonate în raport cu sistemul mobil <math>X_1Y_1Z_1</math> și sistemul fix XYZ de coordonate. Sculei i se mai comunică o mișcare oscilatorie față de axe X<sub>1</sub> și Y<sub>1</sub> în conformitate cu ecuațiile prestabilite și o mișcare liniară de-a lungul dintelui roții dințate, sub un unghi <math>d \geq 0</math> față de planul format de axe X<sub>1</sub> și Y<sub>1</sub>. În timpul prelucrării în direcție normală roții dințate i se comunică neîntrerupt oscilații ultrasonore cu o frecvență modulară. Rezultatul invenției constă în micșorarea tensiunilor remanente în stratul prelucrat al roții dințate și a timpului de prelucrare a ei.</p> <p>The invention relates to mechanical engineering technology, in particular to the machining of gearwheels. The process for machining of gearwheels consists in that the tool in the form of a profiled on the edge disk with the radius R is communicated a motion that simulates the real operating conditions by movements coordinated about the mobile <math>X_1Y_1Z_1</math> and fixed XYZ coordinate systems. The tool is also communicated an oscillatory motion about the axes X<sub>1</sub> and Y<sub>1</sub> in accordance with the predetermined equations and a linear motion along the gearwheel tooth, at an angle of <math>d \geq 0</math> about the plane formed by the axes X<sub>1</sub> and Y<sub>1</sub>. During machining in the normal direction the gearwheel is continuously communicated ultrasonic vibrations with a modulating frequency. The result of the invention is to reduce the residual stress in the machined layer of the gearwheel and the time of machining thereof.</p>
<b>Domain</b>	Mechanics and machine industry; Industrial equipment and units