



MD 358 Y 2011.04.30

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) **358** ⁽¹³⁾ **Y**
(51) Int. Cl.: C03B 9/32 (2006.01)
C03B 9/36 (2006.01)

(12) **BREVET DE INVENȚIE
DE SCURTĂ DURATĂ**

În termen de 6 luni de la data publicării mențiunii privind hotărârea de acordare a brevetului de invenție de scurtă durată, orice persoană poate face opoziție la acordarea brevetului

(21) Nr. depozit: s 2010 0152
(22) Data depozit: 2010.09.16

(45) Data publicării hotărârii de
acordare a brevetului:
2011.04.30, BOPI nr. 4/2011

(71) Solicitant: UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI, MD
(72) Inventatori: MAZURU Sergiu, MD; COSOVSCI Pavel, MD; MARDARI Alexandru, MD
(73) Titular: UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI, MD

(54) **Echipament de prefasonare pentru mașina automată de formare a produselor din sticlă cu gât îngust**

(57) Rezumat:

1
Invenția se referă la industria de fabricare a sticlei și este destinată pentru obținerea produselor din sticlă cu gât îngust de diversă destinație, profil și capacitate.

Echipamentul de prefasonare pentru mașina automată de formare a produselor din sticlă cu gât îngust conține o formă prefasonată cu o suprafață de lucru în formă de corp de rotație cu secțiune variabilă și un plunger, suprafața de lucru a căruia constă din două sectoare cu secțiune variabilă, un sector cu secțiune curbilinie și un sector cu secțiune cilindrică. Pe

2
5 sectorul cu secțiune curbilinie sunt executate găuri transversale ce comunică cu cavitatea executată în plunger, suprafața totală a căroră se calculează după o formulă prestabilită.

10
Rezultatul tehnic al invenției constă în micșorarea masei buteliilor, în complicarea profilului buteliilor, sporirea productivității mașinilor automate de formare a produselor din sticlă cu gât îngust.

15
Revendicări: 4
Figuri: 4

MD 358 Y 2011.04.30