



Digitally signed by  
Library TUM  
Reason: I attest to the  
accuracy and integrity  
of this document

# UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI

## BAZELE TEHNOLOGIEI CONSTRUCȚIEI DE MAȘINI

### CERCETAREA PRECIZIEI DE POZIȚIONARE A TURELEI CU SCULE A MAȘINII-UNELTE CU CNC

Indicații metodice pentru efectuarea lucrărilor de laborator



Chișinău  
2016

**UNIVERSITATEA TEHNICĂ A MOLDOVEI**  
**FACULTATEA INGINERIE MECANICĂ,**  
**INDUSTRIALĂ ȘI TRANSPORTURI**  
**DEPARTAMENTUL TEHNOLOGIA CONSTRUCȚIEI**  
**DE MAȘINI**

**BAZELE TEHNOLOGIEI CONSTRUCȚIEI DE MAȘINI**

**CERCETAREA PRECIZIEI DE POZIȚIONARE A TURELEI**  
**CU SCULE A MAȘINII-UNELTE CU CNC**

Indicații metodice pentru efectuarea lucrărilor de laborator

**Chișinău**  
**Editura „Tehnica-UTM”**  
**2016**

Îndrumarul metodic este destinat studenților cursurilor II- III-IV și V. Se elaborează în conformitate cu planurile de studii la specialitatea: 521.1 „Tehnologia Construcției de Mașini” 521.1 „Tehnologia Fabricării Automatizate”.

Autori: conf. univ., dr. Ion Rușica  
conf. univ., dr. Sergiu Mazuru  
lect. univ. Vlad Botnari  
lect. univ. Anton Roșca  
maistru-tehnolog la CT Vasili Chircioglo

Redactor responsabil: conf. univ., dr. Ion Rușica

Recenzent: conf. univ., dr. Arcadie Nistrean

Redactor: E. Gheorghişteanu

---

Bun de tipar 29.01.16	Formatul 60x84 1/16
Hârtie ofset. Tipar RISO	Tirajul 50 ex.
Coli de tipar 1,5	Comanda nr.12

---

UTM, 2004, Chişinău, bd. Ştefan cel Mare și Sfânt, 168  
Editura „ Tehnica-UTM”  
2068, Chişinău, str. Studenţilor, 9/9

© UTM, 2016

## CUPRINS

	Pag.
1. Indicații metodice pentru efectuarea lucrărilor de laborator.....	4
2. Lucrarea de laborator nr.1.....	8
3. Lucrarea de laborator nr.2.....	16
BIBLIOGRAFIE.....	24

## BIBLIOGRAFIE

1. Маталин А. А. Технология машиностроения: Учебник для машиностроительных вузов по специальности „Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты”. – Л.: Машиностроение, Ленинградское отделение, 1985.- 496 с.

2. Гжиров Р. И., Серебряницкий П. П. Программирование обработки на станках с ЧПУ: Справочник. Л.: Машиностроение. Ленингр. отд-ние, 1990.-585 с.

3. Справочник технолога-машиностроителя, в 2-х томах. Т.1. /Под ред. А.Г.Косиловой, Р.К. Мещерякова. - 4-е изд. Перераб. и доп. – М.: Машиностроение, 1985. - 656 с.

4. ГОСТ 27.202-83 Надежность в технике. Технологические системы. Методы оценки надежности по параметрам качества изготавливаемой продукции.

5. ГОСТ 8-82 Станки металлорежущие. Общие требования к испытаниям на точность.

6. Сосонкин В.Л., Мартынов Г.М. Системы числового программного управления: Учебное пособие.- М.: Логос, 2005.-296.

7. Косилова А.Г., Мещеряков Р.К., Калинин М.А. Точность заготовки и припуски в машиностроении: Справочник технолога. – М.: Машиностроение, 1976. – 288 с.

8. ГОСТ 20999-83. Устройства числового программного управления для металлообрабатывающего оборудования. Кодирование информации управляющих программ.

9. Базров Б.М. Многоцелевые станки: Учебное пособие / Б.М. Базров, А.М. Козлов. - Липецк: ЛГТУ, 2009. -193 с.

10. Маталин А.А., Дашевский Т.Е., Княжицкий И.И. Многооперационные станки. - М.: Машиностроение, 1974. - 320 с.

11. [www.siemens.de](http://www.siemens.de)

12. [www.can-cia.de](http://www.can-cia.de)

13. [www.step-n.c.org](http://www.step-n.c.org)

14. [www.steptools.com](http://www.steptools.com)